



اسناد و مدارک مناقصه

خرید دستگاه سفید سنج آزمایشگاهی (اسپکتروفتومتر رومیزی (Konika Minolta CM_5) سال 1405

اینجانب با علم و آگاهی و مطالعه کامل و دقیق کلیه اسناد مناقصه و با قبول تمامی شرایط مندرج در آن اقدام به شرکت در مناقصه و ارائه قیمت می نمایم.

مشخصات فروشنده :		
شماره ثبت:	شناسه ملی:	کد اقتصادی:
آدرس:	کد پستی:	
تلفن همراه:	تلفن ثابت:	فکس:
صاحبان امضاء طبق آخرین تغییرات شرکت:		

مهر و امضاء

موضوع مناقصه:

خرید یک دستگاه سفید سنج آزمایشگاهی (اسپکتروفتومتر رومیزی (Konika Minolta CM_5) مطابق TS (مشخصات فنی) پیوست:

ردیف	شرح کالا	تعداد (عدد)	قیمت واحد (ریال) بدون ارزش افزوده	قیمت کل (ریال) بدون ارزش افزوده
۱	دستگاه سفید سنج (اسپکتروفتومتر رومیزی Konika Minolta CM_5)	1		
جمع کل ریال بدون احتساب ارزش افزوده				
زمان تحویل:				
مکان تحویل:				
شرایط پرداخت: ۵۰٪ پیش پرداخت و ۵۰٪ مابقی طی ۴۵ روز بعد از ارسال کالا و فاکتور رسمی				

تضمین شرکت در مناقصه:

تضمین شرکت در مناقصه مبلغ 5.000.000.000 ریال می باشد که باید به یکی از روش های زیر به نفع شرکت سیمان اصفهان تسلیم گردد.

- ۱) چک صیادی بدون قید و شرط با عنوان پرداخت قرض و تادیه دیون به تاریخ روز ثبت گردد.
- ۲) واریز مبلغ مربوطه به شماره حساب IR280190000000102518060007 بانک صادرات ایران
- ۳) ضمانتنامه بانکی
- ۴) نامه تایید واحد مالی سیمان اصفهان در صورت داشتن مطالبات

مشخصات شرکت جهت ضمانت نامه:

شرکت سهامی عام سیمان اصفهان شناسه ملی: ۱۰۲۶۰۱۰۱۰۲۷ کد پستی: ۸۱۷۸۹۷۹۸۷۴
آدرس: اصفهان - شهر ابریشم - کارخانه سیمان اصفهان - تلفن: ۰۳۱۳۷۸۸۵۱۰۰

اسناد و مدارک مورد نیاز ارائه قیمت:

- ✓ در پاکت (الف) تضمین شرکت در مناقصه بنام شرکت سیمان اصفهان بدون قید و شرط
- ✓ در پاکت (ب) اسناد مناقصه و قیمت پیشنهادی
- ✓ در پاکت (ج) مشخصات فنی کالا، زمان تحویل، رزومه کاری و....

کلیه مدارک مطالعه شد و مورد تایید می باشد

مهر و امضای پیمانکار



✓ در صورتیکه که تامین کننده بخواهد مشخصات فنی اضافه تر و یا کامل تر از مشخصات فنی داخل اسناد مناقصه ارائه نماید باید علاوه بر اینکه در پاکت «ج» داده شود باید در پاکت «ب» نیز گذاشته شود

✓ مدت اعتبار پیشنهادات ارائه شده حداقل دو ماه پس از تاریخ افتتاح پیشنهادات می باشد.

✓ تمام اسناد مناقصه، باید به مهر و امضای مجاز تعهدآور پیشنهاد دهنده برسد و همراه با پیشنهاد قیمت حداکثر تا پایان ساعت اداری روز سه شنبه مورخ ۱۴۰۵/۰۴/۳۰ تسلیم شود.

✓ نشانی محل تسلیم پیشنهادات: اصفهان، اتوبان ذوب آهن جاده شهر ابریشم خیابان توحید کارخانه سیمان اصفهان ساختمان اداری، واحد دبیر خانه
تلفن: ۰۳۱-۳۷۸۸۵۱۰۰ و ۰۳۱-۳۷۸۸۵۲۰۰ داخلی ۱۳۰ - فاکس: ۰۳۱-۳۷۸۸۵۴۵۴

شرایط شرکت در مناقصه:

(۱) مناقصه گذار در رد یا قبول پیشنهاد ارائه شده مختار است. برندگان اول و دوم مناقصه بر اساس آئین نامه معاملات شرکت و دیگر مقررات و حسب نیاز تجزیه بهای ارائه شده توسط پیشنهاد دهنده، تعیین می شوند.

(۲) مناقصه گذار در واگذاری تمام خدمات به یک پیشنهاد دهنده و یا واگذاری بخشهایی از خدمات و فعالیتهای موضوع مناقصه به چند پیشنهاد دهنده مختار می باشد.

(۳) هر گاه اطلاع حاصل شود پیشنهاد دهندگان باهم تبانی کرده اند علاوه بر اقدامات قانونی تبانی کنندگان از فهرست مناقصه گذار حذف می گردند.

(۴) چنانچه پاکت های پیشنهادی به هر دلیل و تحت هر عنوان، به غیر از دبیرخانه شرکت، به مراجع غیر ذیربط دیگر تسلیم و یا ارسال گردد، این امر به منزله عدم تحویل پیشنهاد تلقی خواهد شد و دستگاه مناقصه گذار هیچگونه مسئولیتی در این خصوص بعهد نخواهد داشت. لازم به ذکر است پیشنهاد دهنده در مناقصه پس از تحویل پاکتها به دبیر خانه رسید اخذ نماید.

(۵) در صورت وجود ایراد (به تشخیص اعضاء محترم پاکت) در پاکت «الف» که تضمین شرکت در مناقصه میباشد (اعم از داشتن خط خوردگی بروی چک، ناخوانا بودن شماره های بروی چک، ثبت نبودن آن، اینکه چک بنام شخص باشد و اسناد مناقصه بنام شرکت تکمیل شده باشد و یا برعکس و.....) پاکت «ب» و پاکت «ج» مفتوح نشده و از شرکت در مناقصه حذف خواهد شد (لازم بذکر است که در صورت گرفتن ضمانت نامه بانکی باید مدت اعتبار آن سه ماه باشد، در غیر اینصورت حذف خواهد شد)

(۶) پس از سپری شدن مهلت اخذ پاکت ها، مناقصه گذار در رد یا قبول پیشنهادات مختار خواهد شد.

(۷) به پیشنهادات ناقص، مشروط، مبهم و مخدوش ترتیب اثر داده نخواهد شد.

(۸) هزینه انتشار آگهی در روزنامه منتخب برای یک نوبت بعهد برنده مناقصه می باشد.

(۹) پیشنهاد دهندگان مکلف می باشد قبل از ارائه قیمت از محل مناقصه گذار و شرایط و نحوه انجام کار بازدید نموده و با علم و اطلاع و آگاهی کامل از موضوع، نسبت به ارائه قیمت اقدام نماید و کلیه خیارات قانونی را از خود سلب و ساقط می نماید.

(۱۰) پیشنهاد شرکتها و موسسات باید مطابق آخرین روزنامه رسمی به امضاء صاحبان مجاز امضاء برسد و سمت امضاء کننده نیز باید قید گردد.

(۱۱) پیشنهاد دهندگان پس از پایان مهلت تحویل مدارک حق انصراف نداشته و پس از تاریخ مذکور مدارک مربوطه به هیچ وجه مسترد نخواهد شد.

(۱۲) پیشنهاد دهندگان حقیقی موظف به ارائه تصویر کارت ملی شماره کد پستی برگ ثبت نام ثنا خود و سایر مدارک مربوطه می باشند.

(۱۳) پیشنهاد دهندگان حقوقی موظف به ارائه آخرین روزنامه رسمی تغییرات شرکت، اساسنامه خود و برگ ثبت نام ثنا می باشند.

(۱۴) پیشنهاد دهندگان در مناقصه اذعان میدارد از نوع و مقدار کالا یا خدمات مطابق با قرارداد پیوست که جزو مستندات لاینفک مناقصه می باشد آگاهی کامل دارد.

(۱۵) در صورت عدم احراز حداقل امتیاز بر اساس معیارهای ارزیابی فنی، در صورت صلاحدید کمیسیون معاملات محتویات پاکت «ب» مفتوح نشده و در صورت درخواست پیشنهاد دهنده نهایتاً تا دو هفته عیناً به پیشنهاد دهنده مسترد خواهد شد

گشایش پیشنهادات و قرائت آنها و نحوه عقد قرارداد:

پس از اتمام مهلت مناقصه کلیه اسناد، ابتدا پاکت «الف» و پس از تایید، پاکت «ج» توسط کمیته بازگشایی پاکات در محل شرکت سیمان اصفهان بازگشایی می گردد و در صورت تایید برای تصمیم گیری به کمیسیون معاملات شرکت ارجاع می گردد و پس از اعلام برنده توسط کمیسیون معاملات با برنده قرارداد منعقد می گردد.

استرداد ضمانتنامه ها:

(۱) تضمین شرکت کنندگانی که به عنوان برنده اول تا سوم انتخاب نشده باشند پس از ارزیابی و اعلام برنده مناقصه مسترد خواهد شد و سپرده دو شرکت کننده دیگر پس از عقد قرارداد با برنده اول مناقصه مسترد می گردد. (لازم بذکر است که شرکت کنندگانی که در مناقصه برنده نشده اند موظف میباشند نهایتاً طی یک ماه

کلیه مدارک مطالعه شد و مورد تایید می باشد

مهر و امضای پیمانکار



به شرکت سیمان اصفهان مراجعه و تضامین (اعم از چک، ضمانتنامه بانکی و...) خود را دریافت کنند و بعد از آن شرکت سیمان اصفهان هیچ گونه مسئولیتی در قبال ضمانتنامه‌ها نخواهد داشت)

۲) در صورتی که برنده مناقصه از تاریخ ابلاغ نتیجه مناقصه ظرف مدت ۷ روز به استثنای ایام تعطیل نسبت به سپردن تضمین وجه التزام تعهدات و انجام معامله حاضر نشود سپرده شرکت در مناقصه او ضبط میشود و سپرده نفرات دوم و سوم تا زمان انعقاد قرارداد با نفر اول نزد شرکت سیمان اصفهان باقی مانده و در صورت انصراف نفر اول مراتب به شخصی که پیشنهاد او در مرتبه دوم قرار دارد ابلاغ می گردد و چنانچه نفر دوم نیز از تاریخ ابلاغ نتیجه مناقصه ظرف مدت ۷ روز به استثنای ایام تعطیل نسبت به سپردن تضمین سپردن تضمین وجه التزام تعهدات و انجام معامله حاضر نگردد سپرده او هم ضبط میگردد و مراتب به نفر سوم ابلاغ و در صورت انصراف یا عدم حضور نفر سوم جهت سپردن تضمین وجه التزام تعهدات و انجام معامله ظرف مدت ۷ روز از تاریخ ابلاغ سپرده وی نیز ضبط و در اینصورت به تشخیص دستگاه مناقصه گذار مناقصه تجدید یا موضوع برای اتخاذ تصمیم به کمیسیون معاملات شرکت ارجاع می گردد. بدیهی است نظریه کمیسیون معاملات بازرگانی در رد یا قبول هر یک از موارد فوق با در نظر گرفتن منافع شرکت حاکم بر مناقصه می باشد. (در موارد بالا جهت ارائه موضوع مناقصه به نفرات بعدی با نظر اعضاء کمیسیون معاملات با در نظر گرفتن صرفه و صلاح شرکت انجام میگردد)

سایر شرایط:

- ۱) فروشنده ملزم به ارائه فاکتور رسمی بوده و در صورت ارائه اسناد مثبتته ۱۰٪ بابت عوارض و مالیات ارزش افزوده، مبلغ ریالی فوق پرداخت می گردد.
- ۲) مبلغ قرارداد نهایی بوده و کاهش و افزایش قیمت ارز و تورم و ... تاثیری در مبلغ قرارداد نداشته و تحت هیچ شرایطی مبلغ قرارداد تعدیل نخواهد شد.
- ۳) فروشنده مکلف میباشد ظرف مدت مقرر شده نسبت به تحویل موضوع قرارداد اقدام نماید در غیر اینصورت به ازای هر هفته تاخیر ۰.۵٪ (دو نیم) درصد مبلغ قرارداد بعنوان خسارت از محل تضامین وصول می گردد و در صورت عدم پوشش خسارت از محل تضامین، خریدار نسبت به الزام فروشنده به انجام تعهدات از طریق مراجع قانونی اقدام می نماید و فروشنده حق هر گونه اعتراض نسبت به این موضوع را از خود سلب و ساقط می نماید.
- ۴) **ضمانتنامه معتبر جهت وجه التزام انجام تعهدات معادل ۳۰ درصد مبلغ قرارداد و جهت پیش پرداخت معادل یک و نیم برابر مبلغ پیش پرداخت در زمان انعقاد قرارداد دریافت می گردد.**
- ۵) **کلیه ضمانتنامه های درخواستی خریدار ضمانتنامه بانکی و یا چک شرکتی مشروط به ثبت با عنوان پرداخت قرض و تادیه دیون دریافت می گردد.**
- ۶) کلیه تضامین تا پایان انجام تعهدات نزد خریدار باقی می ماند و پس از آن با درخواست کتبی فروشنده و تایید دستگاه نظارت به وی عودت داده خواهد شد.
- ۷) فروشنده مکلف می باشد در صورت نیاز به هرگونه تغییر در موضوع قرارداد توسط خریدار، موافقت کتبی خریدار را اخذ نماید
- ۸) فروشنده موظف میباشد موضوع قرارداد را با بسته بندی مناسب و بدون هرگونه ضربه خوردگی و بصورت نو و غیر مستعمل و کاملاً سالم تحویل خریدار نماید.
- ۹) فروشنده متعهد میگردد کلیه اطلاعات و کلیه استانداردها و دستورالعمل های رعایت شده در خصوص موضوع قرارداد را در صورت درخواست خریدار ارائه نماید.
- ۱۰) فروشنده متعهد میگردد حضور و نظارت کافی بر عملکرد موضوع قرارداد پس از نصب و راه اندازی تا حصول نتیجه مطلوب را داشته باشد.
- ۱۱) فروشنده حق ندارد بدون تصویب خریدار تمام و یا قسمتی از موضوع این قرارداد را به اشخاص حقوقی و یا حقیقی دیگر واگذار نماید و یا انتقال دهد .
- ۱۲) فروشنده مکلف می باشد در صورتی که از شروط و مفاد مندرج در قرارداد تخلف نماید و یا عملی که باعث ورود خسارت به خریدار شود انجام دهد مانند بی کیفیت بودن قطعات موضوع قرارداد که موجب اختلال در فرآیند تولید محصول خریدار گردد، کلیه خسارات وارده به خریدار را مطابق با نظر کارشناس رسمی دادگستری جبران نماید و خریدار می تواند موضوع قرارداد را به شخص دیگری واگذار نموده و کلیه خسارات بعلاوه ۳۰ درصد بالاسری را از فروشنده دریافت نماید.
- ۱۳) فروشنده می بایست موضوع قرارداد را مطابق با مشخصات و نقشه های فنی ارائه شده همراه با آنالیز مواد استفاده شده جهت ساخت آن و همراه با گواهی های لازم در موعد مقرر و در محل فروشنده تحویل نماید.
- ۱۴) فروشنده مکلف می باشد کلیه اسناد و مدارک ارائه شده از جانب خریدار را محرمانه تلقی کرده و هرگونه مسئولیت در خصوص افشاء اسناد و مدارک و مخدوش نمودن آنها به عهده فروشنده بوده و ایشان ملزم به جبران کلیه خسارات ناشی از موضوع این بند می باشد.

کلیه مدارک مطالعه شد و مورد تایید می باشد

مهر و امضای پیمانکار



مشخصات فنی (TS)

خرید دستگاه اسپکتروفتومتر رومیزی Konica Minolta CM-5

۱- موضوع

تأمین یک دستگاه **Konica Minolta CM-5 Bench-top Spectrophotometer** به همراه نرم افزار، تجهیزات جانبی و متعلقات استاندارد کارخانه جهت اندازه گیری رنگ، سفیدی و اختلاف رنگ سیمان، کلینکر و سایر مواد پودری در آزمایشگاه کنترل کیفیت شرکت سیمان اصفهان.

۲- مشخصات فنی

دستگاه پیشنهادی باید حداقل دارای مشخصات زیر باشد:

- برند **Konica Minolta**
- مدل **CM-5 Bench-top Spectrophotometer**
- دستگاه کاملاً نو، آکبند و تولید کارخانه باشد.
- هندسه اندازه گیری **d/8 Integrating Sphere** با قابلیت اندازه گیری **SCI** و **SCE**
- منبع نور **Xenon Pulse Lamp**
- محدوده طول موج **۳۶۰ تا ۷۴۰ نانومتر**
- قابلیت اندازه گیری نمونه های پودری
- قابلیت اتصال به رایانه از طریق **USB**
- قابلیت ذخیره و انتقال داده های اندازه گیری
- وزن تقریبی دستگاه حدود **5.8 kg**
- منبع تغذیه **AC** با ولتاژ **100-240V, 50/60Hz**

۳- نرم افزار

دستگاه باید همراه نسخه اصلی نرم افزار **SpectraMagic NX2 PRO** عرضه گردد. نسخه **Lite** مورد قبول نمی باشد.

نرم افزار باید حداقل قابلیت های زیر را داشته باشد:

- **ASTM E313 Whiteness**
- **CIE Whiteness**
- **Hunter Whiteness**
- **Berger Whiteness**
- **CIELAB (L*, a*, b*)**
- **ΔE Color Difference**
- ثبت، مدیریت و گزارش گیری نتایج اندازه گیری

۴- تجهیزات جانبی الزامی

کلیه مدارک مطالعه شد و مورد تایید می باشد

مهر و امضای پیمانکار



فروشنده موظف است حداقل اقلام زیر را همراه دستگاه ارائه نماید:

- **CM-A205 Petri Dish Measurement Set**
- کابل USB
- آداپتور برق مناسب استاندارد اروپا (EU Plug)
- Dust Cover
- User Manual
- کلیه اقلام استاندارد کارخانه سازنده

۵- مدارک الزامی

فروشنده موظف است همراه پیشنهاد خود مدارک زیر را ارائه نماید:

- کاتالوگ رسمی دستگاه
- Datasheet رسمی
- مشخصات نرم افزار NX2 PRO
- لیست کامل اقلام همراه
- کشور سازنده
- مدل و شماره Part Number اقلام جانبی
- مدت زمان تحویل

۶- اصالت کالا

دستگاه پیشنهادی باید دارای شرایط زیر باشد:

- کاملاً نو و بدون هرگونه سابقه استفاده دارای بسته بندی اصلی و پلمب کارخانه
 - محصول اصلی شرکت Konica Minolta دارای شماره سریال کارخانه سازنده
- کارفرما مجاز است اصالت دستگاه، شماره سریال و مشخصات ارائه شده را مستقیماً از شرکت Konica Minolta یا نماینده رسمی آن استعلام نماید.

در صورت عدم تأیید اصالت کالا یا مغایرت اطلاعات ارائه شده، کالا مردود تلقی خواهد شد.

۷- بازرسی و پذیرش

کارفرما مجاز است قبل از پذیرش نهایی دستگاه نسبت به انجام یا کنترل موارد زیر اقدام نماید:

- بررسی ظاهری دستگاه و تجهیزات جانبی
- کنترل کامل بودن اقلام همراه
- کنترل شماره سریال دستگاه
- کنترل نسخه نرم افزار
- کنترل عملکرد دستگاه
- کنترل قابلیت های اندازه گیری مطابق مشخصات فنی

کلیه مدارک مطالعه شد و مورد تایید می باشد

مهر و امضای پیمانکار



- کنترل مدارک و مستندات ارائه شده

در صورت عدم انطباق هر یک از موارد فوق با مشخصات این سند، کالا مردود تلقی خواهد شد.

۸- معیار پذیرش

پذیرش نهایی دستگاه منوط به تأیید همزمان موارد زیر است:

- ارائه نسخه اصلی نرم افزار NX2 PRO
- ارائه کلیه تجهیزات جانبی الزامی
- ارائه مدارک فنی مورد درخواست
- تأیید اصالت دستگاه
- تأیید عملکرد دستگاه توسط کارفرما

کلیه مدارک مطالعه شد و مورد تایید می باشد

مهر و امضای پیمانکار



Spectrophotometer CM-5

An advanced all-in-one spectrophotometer with innovative operation to let anyone take measurements easily anytime



Mini Petri Dish
(optional accessory) enables
measurements of small sample
amounts.
• Automatic white calibration
compatible.

The CM-5 makes color measurements simple. Just switch it on and start taking measurements. No need to bother with a computer; the CM-5 has a full range of advanced functions including specialized indices for a variety of applications and a large color display that makes results easy to read.

Finally, high accuracy and ease of use in a compact top-port spectrophotometer!

The Standard in Measuring Color & Light

Giving Shape to Ideas

کلیه مدارک مطالعه شد و مورد تایید می باشد
مهر و امضای پیمانکار



Main Specifications

Model	Spectrophotometer CM-5	
Illumination/viewing system	Reflectance:	di:8°, de:8° (diffuse illumination: 8° viewing) SCI (specular component included)/SCE (specular component excluded) switchable Conforms to CIE No. 15 (2004), ISO 7724/1, ASTM E 1164, DIN 5033 Teil 7, and JIS Z 8722 condition c standard.
	Transmittance:	di:0°, de:0° (diffuse illumination: 0° viewing) Conforms to CIE No. 15 (2004), ASTM E 1164, DIN 5033 Teil 7, and JIS Z 8722 condition g standard.
Integrating sphere size	Ø152 mm	
Detector	Dual 40-element silicon photodiode arrays	
Spectral separation device	Planar diffraction grating	
Wavelength range	360 nm to 740 nm	
Wavelength pitch	10 nm	
Half bandwidth	Approx. 10 nm	
Measurement range	0 to 175 % (Reflectance or transmittance); Output/display resolution: 0.01%	
Light source	Pulsed xenon lamp	
Measurement time	Approx. 1 s (to data display/output); Minimum measurement interval: Approx. 3 s	
Measurement/Illumination area	Reflectance:	Changeable by changing mask and settings. LAV: Ø30 mm/Ø36 mm; MAV (optional): Ø8 mm/Ø11 mm; SAV (optional): Ø3 mm/Ø6 mm
	Transmittance:	Approx. Ø20 mm/ Ø26 mm
Repeatability	Spectral reflectance: Standard deviation within 0.1% (400 nm to 740 nm) Chromaticity value: Standard deviation within ΔE*ab 0.04 (When a white calibration plate is measured 30 times at 10-second intervals after white calibration)	
Inter-instrument agreement	Within ΔE*ab 0.15 (Typical) (LAV/SCI) (Based on 12 BCRA Series II color tiles compared to values measured with a master body under Konica Minolta standard conditions)	
Transmittance chamber	No sides (unlimited sample length); Depth (maximum sample thickness): 60 mm Sample holders (optional) for holding sheet samples or containers of liquid samples can be installed/removed	
Display	5.7-inch TFT color LCD	
Display languages	English, Japanese, German, French, Italian, Spanish, Simplified Chinese, Portuguese	
White/100% calibration	Automatic white (reflectance)/100% (transmittance) calibration using internal white calibration plate (Not applicable to 100% calibration when using cells for transmittance measurements of liquids.)	
Interfaces	USB 1.1 (Connection to PC, USB memory *1, USB keyboard *2); RS-232C standard (Connection to serial printer)	
Observer	2° or 10° Standard Observer	
Illuminant	A, C, D50, D65, F2, F6, F7, F8, F10, F11, F12, D50, D65 (simultaneous evaluation with two light sources possible)	
Displayed data	Spectral values/graph (reflectance, transmittance, absorbance), colorimetric values/graph, color-difference values/graph, pass/fail judgment, pseudocolor, color assessment	
Colorimetric data	L*a*b*, L*C*h, Hunter Lab, Xyz, XYZ, and color differences in these spaces; Munsell	
Indexes	Reflectance:	M1; WI (ASTM E 313-73, ASTM E 313-96, Hunter); YI (ASTM E 313-73, ASTM E 313-96, ASTM D 1925); WB (ASTM E 313-73); ISO Brightness
	Transmittance:	Gardner; Iodine Color Number; Platinum-Cobalt Color Scale (Hazen/ APHA); European Pharmacopoeia; US Pharmacopoeia
User index	User-defined index (Optional CM-CT1 (Ver.1.4 or later) and Color Management Software SpectraMagic™ NX2 required for setting user index.) * User index can be used with CM-5/CR-5 firmware version 1.2 or later.	
Color-difference equation	ΔE*ab (CIE 1976), ΔE*94 (CIE 1994), ΔE00 (CIE DE2000), ΔE (Hunter), CMC (l: c)	
Pass/Fail judgment	Tolerances can be set to colorimetric values (except Munsell), color-difference values, or reflectance index values	
Data memory	Measurement data: 4,000 measurements; Target color data: 1,000 measurements	
USB memory*1 storage	Storage of measurement data and target color data. Storage/reading of measurement condition settings	
Power	AC 100 to 240 V, 50/60 Hz (using exclusive AC Adapter)	
Size (W x H x D)	Slide cover closed: 385 x 192 x 261 mm	
	Slide cover open: 475 x 192 x 261 mm	
Weight	Approx. 5.8 kg	
Operation temperature/humidity range	13 to 33°C, relative humidity 80 % or less (at 33°C) with no condensation	
Storage temperature/humidity range	0 to 40°C, relative humidity 80 % or less (at 35°C) with no condensation	

*1 USB memory devices with no security features are supported.

*2 USB human interface device class US layout keyboards are supported. (Operation is not guaranteed for all of the above supported USB memories and keyboards.)



SAFETY PRECAUTIONS

For correct use and for your safety, be sure to read the instruction manual before using the instrument.

- Always connect the instrument to the specified power supply voltage. Improper connection may cause a fire or electric shock.

- The specifications and appearance shown herein are subject to change without notice.

- If you have any questions about specifications, please contact your Konica Minolta representative.

- Konica Minolta, the Konica Minolta logo and symbol mark, and "Giving Shape to Ideas" are registered trademarks or trademarks of KONICA MINOLTA, INC.

ISO Certifications of KONICA MINOLTA, Inc., Sakai Site



KONICA MINOLTA, INC.	Osaka, Japan		
Konica Minolta Sensing Americas, Inc.	New Jersey, U.S.A.	PHONE: (888)473-2656 (in USA), +1(201)236-4300 (outside USA)	FAX: +1(201)785-2480 E-Mail: marketing.us@konicaminolta.com
Konica Minolta Sensing Europe B.V.	European HQ/ BENELUX	PHONE: +31(0)30 248-1193	E-Mail: info.benelux@seu.konicaminolta.eu
	German Office	PHONE: +49(0)89 4357 156 0	E-Mail: info.germany@seu.konicaminolta.eu
	French Office	PHONE: +33(0)1 80 11 10 70	E-Mail: info.france@seu.konicaminolta.eu
	UK Office	PHONE: +44(0)1925 467 500	E-Mail: info.uk@seu.konicaminolta.eu
	Italian Office	PHONE: +39 02849488.00	E-Mail: info.italy@seu.konicaminolta.eu
	Swiss Office	PHONE: +41(0)43 322-9800	E-Mail: info.switzerland@seu.konicaminolta.eu
	Nordic Office	PHONE: +46(0)31 7099464	E-Mail: info.nordic@seu.konicaminolta.eu
	Polish Office	PHONE: +48(0)71 73452-11	E-Mail: info.poland@seu.konicaminolta.eu
Konica Minolta (CHINA) Investment Ltd.	SE Sales Division	PHONE: +86(0)21-6057-1089	E-Mail: hcn_sensing@gcp.konicaminolta.com
	Beijing Office	PHONE: +86(0)10-8522 1551	E-Mail: hcn_sensing@gcp.konicaminolta.com
	Guangzhou Office	PHONE: +86(0)20-3826 4220	E-Mail: hcn_sensing@gcp.konicaminolta.com
	Chongqing Office	PHONE: +86(0)23-6773 4988	E-Mail: hcn_sensing@gcp.konicaminolta.com
		+86(0)23-6794 9512	
	Qingdao Office	PHONE: +86(0)532-8079 1871	E-Mail: hcn_sensing@gcp.konicaminolta.com
	Wuhan Office	PHONE: +86(0)27-6885 0586	E-Mail: hcn_sensing@gcp.konicaminolta.com
	Shenzhen Office	PHONE: +86(0)755-2868 7535	E-Mail: hcn_sensing@gcp.konicaminolta.com
	Xiamen Office	PHONE: +86(0)592-7107 399	E-Mail: hcn_sensing@gcp.konicaminolta.com
Konica Minolta Sensing Singapore Pte. Ltd.	Singapore	PHONE: +65 6563-5533	E-Mail: ssg@gcp.konicaminolta.com
Konica Minolta Sensing Korea Co., Ltd.	Korean HQ	PHONE: +82(0)2-523-9726	E-Mail: se.korea@konicaminolta.com
	Cheonan Office	PHONE: +82(0)41-556-9726	E-Mail: se.korea@konicaminolta.com

Addresses and telephone/fax numbers and e-mail address are subject to change without notice.
For the latest contact information, please refer to KONICA MINOLTA Worldwide Offices web page:

<https://konicaminolta.com/instruments/network>



Measurements as simple as 1-2-3!

Switch on power.

The CM-5 starts up and **automatically performs white/100% calibration*** using an internal white calibration plate behind the shutter. * Not applicable to liquid transmittance measurements using cells.

Position sample.

For reflectance, the **top port** makes measuring samples of various shapes and sizes easy. For transmittance, sliding open the CM-5 reveals a **large transmittance chamber**. Liquids can be measured using optional cells.

Press MEAS.

The measurement is taken and the results appear in the display. The **large color LCD** enables data to be shown not only numerically, but also on the colorimetric plots and spectral graphs that normally require a computer to display.

Actual CM-5 screens!



Colorimetric plot

Spectral reflectance graph

Screens can be shown in any of **8 languages**: English, Japanese, German, French, Italian, Spanish, Simplified Chinese, and Portuguese.

Just follow the wizard!

Even beginners can take measurements easily without mistakes.

The CM-5's **wizard mode** guides users through each step, helping users to make settings and take measurements without having to get out the instruction manual each time.

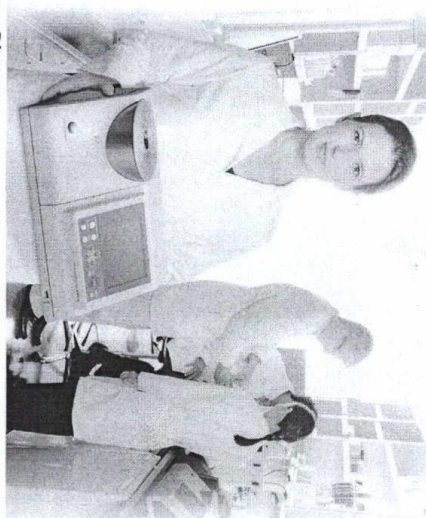
Avoid multi-user confusion with USB!

The CM-5 lets users store their own settings on their own USB memory stick, so they can restore the settings they need by simply reading them from the memory stick instead of redoing settings individually.

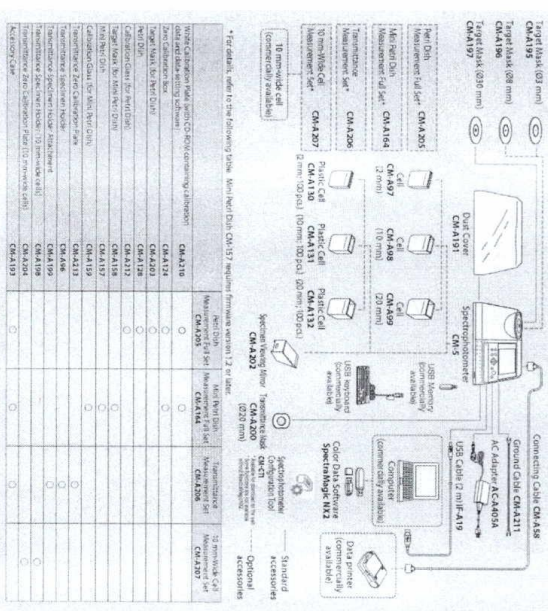
Enter text directly with a USB keyboard*

You can connect a USB keyboard* to the CM-5 to enter text directly when editing data names and comments.

*Keyboard layout: US keyboard layout



System Diagram



Compact, versatile color instrument

Reflectance measurements

The measuring port of the CM-5 is on top, so users can just place a solid object on the port and press the MEAS. button. There's no need to clamp the sample in a sample holder, and there's no worry about the sample shifting position. And by using a Petri dish (optional accessory), liquids, pastes, and powders can also be measured easily.

Samples are just placed on the top port and measured. Even large samples can be measured.

Pastes can also be measured using a Petri dish (optional accessory).



Ø16 mm Mini Petri Dish for small sample amounts* (optional accessory)

The optional Mini Petri Dish enables measurement of costly powder samples such as rare earth metals, organic EL materials, pharmaceuticals, etc. to be taken using much less sample material (approximately 1/20 of amounts required using our conventional Petri Dish CM-A128). In addition, the automatic white calibration function also works with the Mini Petri Dish, so measurements can be taken shortly after switching the instrument on without performing calibration manually. * This optional accessory can be used with firmware version 1.2 or later.

Transmittance measurements

The CM-5's transmittance chamber is large and sideless, enabling measurements of even large sample sheets with thicknesses up to 60 mm.



Internal calibration curves for measuring standard chemical/pharmaceutical indices

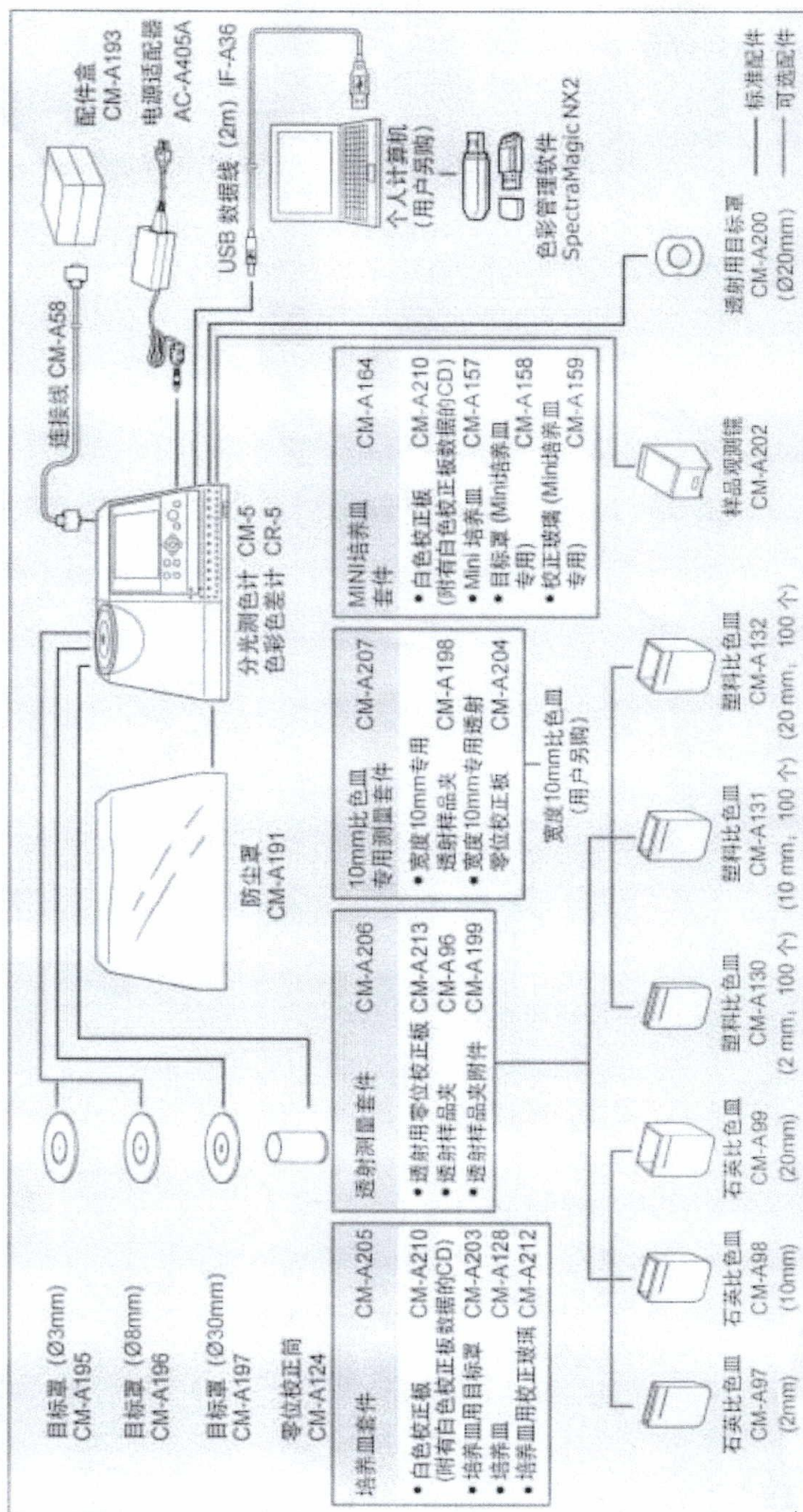
The CM-5 can measure several of the standard color indices commonly used in the chemical and pharmaceutical field: Gardner-Phosphor Color Scale (Phazory APHA), Iodine Color Number, European Pharmacopoeia, US Pharmacopoeia and Japanese Pharmacopoeia. Calibration curves for these indices are stored in the CM-5, so measurements of samples based on these indices can be performed quickly and easily by anyone. * Index calibration curves were measured using 10 mm Wide Cell Measurement Set CM-A207 and commercially available 10 mm-wide cells with 10 mm optional path length.

Spectral absorbance measurements

Spectral absorbance can now be measured and displayed numerically or graphically, enabling evaluation of spectral absorbance for checking absorbance wavelengths, evaluating colorants, calculating K_S determining components, etc.



系统图



کلیه مدارک مطالعه شد و مورد تایید می باشد

مهر و امضای پیمانکار

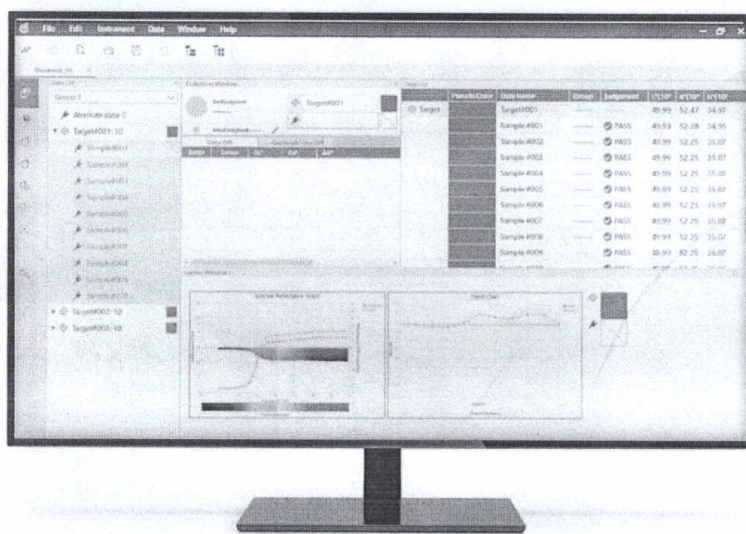


Color Data Software

SpectraMagic NX2

Pro version

Lite version



Color QC App



Configuration Tool



Instrument Check App

Easy to use / Streamlines workflow / QC software used in fields around the world

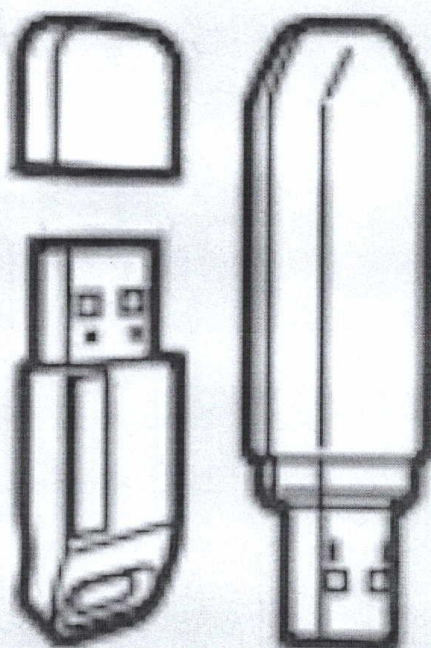
The Standard in Measuring Color & Light

Giving Shape to Ideas

کلیه مدارک مطالعه شد و مورد تایید می باشد
مهر و امضای پیمانکار



色彩管理软件 SpectraMagic NX2



کلیه مدارک مطالعه شد و مورد تایید می باشد
مهر و امضای پیمانکار



Color Data Software SpectraMagic NX2

Redesigned user interface
Long-awaited software with enhanced QC functions

SpectraMagic NX2 consists of three apps

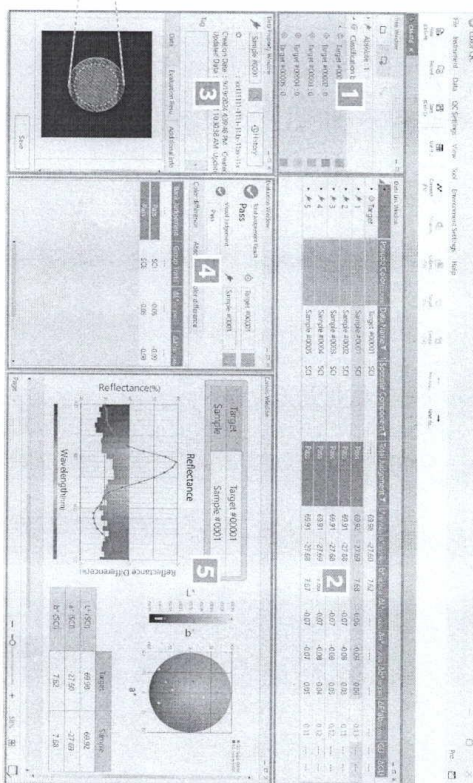
Color QC App
Connect measuring instruments and easily perform advanced color quality control

Instrument Check App
Easily check the condition of the measuring instrument

Configuration Tool
Measuring instruments can be configured all at once



The software's smart function, "Color QC App" can display various screens such as pass/fail judgement, color analysis, and process management by connecting spectrophotometers or colorimeters to the computer and measuring sample data.



Display and edit according to purpose

Screens that users have arranged and edited can be saved as templates.

Objects such as measurement data and graphs can be copied directly to Excel® for easy data management and report creation.

1 Tree Window

Show document measurements organized into absolute and target measurements.

2 Data List Window

Show the measurement data for the selected branch in the Tree Window.

3 Data Property Window

Show the data properties for the selected sample.

4 Evaluation Window

Show the evaluation results and measurement data for the selected sample.

5 Canvas Window

An area in which various graphic elements such as spectral graphs, data tables, etc. can be placed.

Easy-to-understand quality evaluation results



Improved operability of detailed settings



The design of the system allows users to quickly grasp information, preventing operations from making wrong choices.

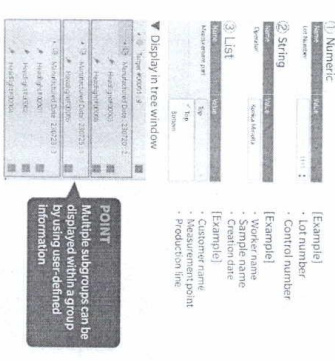
Easy organization of large volumes of data



Information can be easily organized by adding tags, comments, images, etc. to each data.

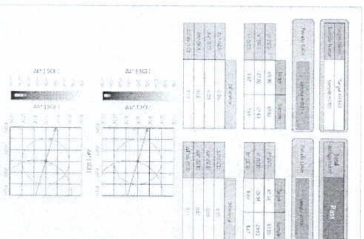
Supports advanced classification with user-defined information

Examples of using User Defined Information: There are three value types to choose from (numeric/string/list).



POINT
Multiple subgroups can be displayed within a group by using user-defined information

Original report creation function



The report screen allows you to freely arrange objects to create your own layout.

کلیه مدارک مطالعه شد و مورد تایید می باشد
مهر و امضای پیمانکار



62

Full range of functions in Color QC App

Enables consistent color management across factories

Brand owners/managers can use QC templates (Pre-press only) to standardize workflow and streamline inspection tasks. By setting measurement types, multiple color tolerances, and display layout, the operator does not need to configure the settings in advance, which helps preventing errors.

<Difference between two types of templates>

Display templates: Only display layouts and list items can be saved. Once the display templates are set, you can save target data and tolerance settings, target color measurement conditions, and tolerance settings, etc.

Data comparison under multiple observation conditions (Observer/Illuminant) is possible

In the data list window, you can set indexes according to various standards and color space. The increased number of configurable items means that it is no longer necessary to switch settings for each measurement, and it is possible to display and evaluate under multiple observation conditions (Observer/Illuminant) at the same time. (There is no limit to the number of light sources.) In addition to improving work efficiency, it also makes it easier to evaluate how colors appear under various environments.

Now possible to evaluate LED Illuminants!

Usage example:
Acquiring measurement data based on visual perception in a room using LED lamps

LED Illuminants	LED-B1	LED-B2	LED-B3	LED-B4	LED-B5
LED-B1	LED-B1	LED-B2	LED-B3	LED-B4	LED-B5
LED-B1	LED-B1	LED-B2	LED-B3	LED-B4	LED-B5
LED-B1	LED-B1	LED-B2	LED-B3	LED-B4	LED-B5

Evaluation using user light sources of real environments is also possible

Now you can import data from Illuminance Spectrophotometer CL-500A! By connecting CL-500A (optional), you can import light source information of the actual environment during measurement in order to quantify colors that are closer to what the human eye sees and in the field. Up to 100 user light sources can be registered.

Example of use: Evaluating how car body colors appear under various lighting conditions in a car showroom

(1) Measure the target color data of the actual light source using CL-500A.

(2) Import the light source data from the Spectrophotometer.

(3) Color evaluation is possible by selecting the environment and condition of (1).

Instrument Check App

Ver. 1.4 or later

Supports instrument check cycles

Alerts prevent forgetting inspections

Check
Schedule
Check

Monitor the status of measuring instruments

Inspection information is linked to the Color QC App

Understand results and trends with reports and graphs

The condition of measuring instruments can be easily checked and monitored. By comparing measured results with past data, you can understand performance fluctuations and prevent problems during use.

Maintain the performance of the instrument in combination with periodic calibration

<Three indicators>

- Repeatability:** Evaluates the short-term repeatability by using the white calibration plate and the gloss plate. It shows changes in the variability of measurement data.
- Reproducibility:** It shows color differences by remeasuring a reference sample. Allows monitoring of long-term variability of measurement data.
- Light source output:** Evaluates the amount of variation in light source light intensity from the shipment of the instrument (or from the completion of calibration service).

• After periodic calibration at a Konica Minolta-authorized service factory, this application can monitor the measuring instruments to ensure high accuracy until the next periodic calibration.

• The report function can also be used as a tool for efficient supply chain management.

• Periodic calibration: In addition to inspection and calibration of the equipment, cleaning and replacement of parts according to their condition is performed. To maintain the accuracy of the instruments, we recommend a combination of daily inspections using this application and periodic calibration.

Easy-to-read PDF reports are automatically generated

Tabular format

Graphical format

Calendar format

For reproducibility evaluation, we recommend using the green tile for control sample, or a sample that the customer owns.

Recommended for:

- Those who carry out periodic inspections and calibrations every year
- Those who need to manage the history of instrument inspections, calibrations, etc. in ISO quality management.
- Those who need PQ (Performance Qualification).

The new application "Instrument Check App" can be used for free for 1 year after purchase!

* Premium features: Limited to 60 days. * 1st required for continuous use.

کلیه مدارک مطالعه شد و مورد تایید می باشد
مهر و امضای پیمانکار

Convenient setting software is integrated into this package

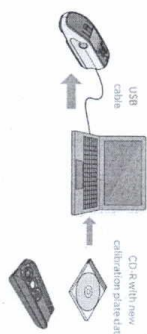
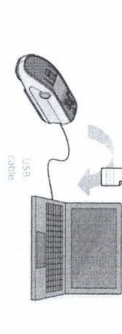
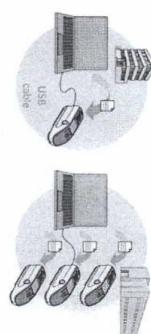
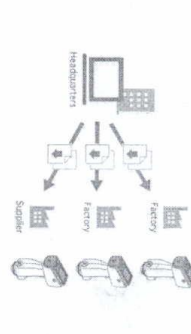
Setting of User Index* has been added

CM-CT1 allows various instrument settings, such as measurement conditions, instrument display contents, user-based instrument operation restrictions, MWAVE/Bluecad® settings, etc. to be set using a computer. The software also allows setting contents to be exported to a file which can then be applied to multiple spectrophotometers.

Data saved to a spectrophotometer (spectral reflectance data, plus gloss data for CM-26dG or CM-25cG) can be saved to a CSV file.

When purchasing a new white calibration plate or gloss calibration plate, the calibration plate data must be set in the instrument before measurement can be performed.

In addition, by accessing (via remote desktop, etc., over a network), a computer connected to the spectrophotometer, control of the spectrophotometer is possible over remote locations.



 Configuration Tool CM-CT

INSTRUMENTS	CM-17d/CM-16d,
-------------	----------------

CM-17d/CM-16d, CM-26dG/CM-26d/CM-25d/CM-23d⁴¹ and CM-25cG⁴², CM-M6, CM-700d/CM-600d, CM-5/QR-5⁴³

Features^a

Features⁴²

- Local / disconnected instrument, display instrument information, setting of most common settings (system, measurement, correction). Used by
- Default tolerances, Target filter⁴³, User index⁴⁴, File Import / export, Data output, Setting of calibration data, Remote control of instrument⁴⁵.

formats are

```
format: %f
input calibration data file: %cwl, %cwm, %cws, %cwb, %gwm, %gws
input/output WLAN connection settings file: %wcwf
```

<Minimum Com

<Minimum Computing Requirements*>

Storage : 10GB or more
USB port : Required for

USB port : Required for connection with measuring instrument. Required for SpectraMagic NX2 dongle

- 3. Available only when using connected instruments

- 8: The hardware of the computer system must meet or exceed the greater of the
- 9: The hardware of the computer system must meet or exceed the greater of the

CAA-S/CR-5 and only in

versions may not be supported. Click [here](#) for firmware versions of compatible instruments.

Instrument

Instrument Check App*¹

Measuring Instruments

Measuring Instruments	
CM-5/700A Plus/CM-3700A-U Plus, CM-3700A [®] , CM-360G/CM-360/CM-360GV, CF-300 [®] , CM-170/CM-160, CM-260G/CM-260/CM-250/CM-230 [®] , CM-250G, CM-7004 [™] /CM-6004 [®]	

Check Items**	R
---------------	---

Creek Items ²⁴	Repeatability, Reproducibility, Light Source output, Repeatability (Gross), Reproducibility (Gross)
(A) <i>Microcrater</i> ²⁵	Checklist of the items in the sample

*1. Available only within a p...

*1. Available only when a premium license of Spectra Magic NX2 is active.

کلیه مدارک مطالعه شد و مورد تایید می باشد
مهر و امضای پیمانکار



Color QC App

In addition to the "PRO version" with enhanced, further developed basic functions, there is also a "Lite version" with limited functions.

<Compatible Instruments>

Measuring Instruments	Spectrophotometer	CM-3700A Plus/CM-3700A-U Plus, CM-3700A ¹⁾ , CM-36dG/CM-36d/CM-36dGV, CM-3600A ²⁾ /CM-3610A ²⁾ , CF-300 ¹⁾ , CM-5 ¹⁾ , CM-M6, CM-17d/CM-16d, CM-26dG/CM-26d/CM-25d/CM-23d ¹⁾ , CM-25cG, CM-700d ³⁾ /CM-600d ³⁾ , CM-2500c ³⁾ , CM-512m3A ³⁾ , CM-2600d ³⁾ /CM-2500d ³⁾
	Chroma Meter	CR-5 ¹⁾ , CR-400 ¹⁾ /CR-410 ¹⁾ , DP-400 ¹⁾

<Main features>

Observer	2°, 10°
Color system/ color space	Pro, Lite L*a*b*, L*C*h, Lab99, LCh99, Lab990, LCh990, Hunter Lab, and their color differences; Munsell (C, D65)
	Pro only XYZ, Yxy, u'v', u*v*, and their color differences
	Pro, Lite M: GU and difference (CM-25cG, CM-26dG, CM-36dG/CM-36dGV); Opacity (ISO 2471, TAPPI T425 89% white plate) ⁴⁾
	CM-5/CR-5 only: Gardner, Iodine Color Number, Hazen/APHA, European Pharmacopoeia, US Pharmacopoeia
Index	Pro only WI (CIE1982, ASTM E313-73, Hunter, ASTM E313-98, BERGER, TAUBE, STENSBY, Ganz); YI (ASTM D1925-70, ASTM E313-73, ASTM E313-98, DIN 6167); B (ASTM E313-73); Tint (CIE 1982, ASTM E313-98, Ganz); Standard Depth (ISO 105.A06); Brightness (TAPPI T452, ISO 2470); Density (Status A, Status T); Dominant Wavelength; Excitation Purity; 555; RxRyRz; Grey Scale/Grey Scale Rating (ISO 105.A05); K/S Strength (Apparent, ΔE^*_{ab} , ΔL^* , ΔC^* , ΔH^* , Δa^* , Δb^* , Maximum absorption, Total wavelength, User wavelength); Strength; Pseudo strength; Staining degree/degree grade (ISO 105.A04E); NC#; NC#Grade; Ns; Ns Grade; Signal color index; 8° gloss (for simultaneous SCI/SCE measurements only); FF (CM-M6); User equation; Haze (ASTM D1003-97) ⁵⁾ ; Blackness (My) (ISO 18314-3/DIN55979); Jetness (Mc) (ISO 18314-3); Undertone (dM) (ISO 18314-3); and their differences
Color difference formula	Pro, Lite ΔE^*_{ab} (CIE1976); ΔE_{00} (CIE DE2000) and each component of lightness, saturation and hue; ΔE_{99} (DIN99), ΔE (Hunter); ΔE^*_{ab} (CIE 1994) and each component of lightness, saturation and hue; CMC and each component of lightness, saturation and hue; ΔE_{990} and each component of lightness, saturation and hue
	Pro only ΔE^*_{ab} (Special) ⁶⁾ and each component of lightness, saturation and hue; ΔE_c (degree) (DIN 6175); ΔE_p (degree) (DIN 6175); FMC-2; NBS 100; NBS 200; Audi2000
illuminant	Pro, Lite A, C, D ₅₀ , D ₆₅ , F ₂ , F ₁₁
	Pro only D ₅₀ , D ₆₅ , F ₂ , F ₁₁ , F ₁₀ , F ₁₂ , U ₃₀ , U ₄₀ , U ₅₀ , U ₆₀ , LED-B1, LED-B2, LED-B3, LED-B4, LED-B5, LED-BH1, LED-RGB1, LED-V1, LED-V2, User illuminant (100 maximum)
Graph and canvas objects ⁷⁾	Pro, Lite Spectral reflectance (transmittance) and its difference; L*a*b* absolute color distribution; Hunter Lab absolute color distribution; $\Delta L^* a^* b^*$ color difference distribution; Hunter $\Delta L a b$; xy chromaticity diagram; Trend graph; Histogram; Multichannel graph; 2D user-specified axis graph
	Pro only Text labels, Numerical labels, Images, Data lists, Statistics, Pseudo-color patches
	Pro only K/S and its difference; Absorbance and its difference
Features	Pro, Lite [Measurement] Viewfinder (CM-3700A Plus/CM-3700A-U Plus, CM-17d, CM-36d series, CF-300 ¹⁾); Manual averaging measurement; Trigger measurement (excluding CF-300, CM-3700A, CM-3600A and CM-3610A)
	Pro, Lite [Data] Categorize by tags; Attaching images/comments; Evaluation results-pass/fail judgment; Import/export; Stored data reading/target data writing (excluding CM-3700A Plus/CM-3700A-U Plus, CM-3700A, CM-3600A, CM-3610A, CM-36d series and CF-300); Target data protection
	Pro, Lite [Other] Shortcut key settings; Display template creation/output/application; Report printing; Printing to serial printer; Sound (on measurement, pass judgment, fail judgment); Job settings (CM-17d/CM-16d, CM-26dG/CM-26d/CM-25d, CM-25cG); Remote color difference display ⁸⁾
	Pro only [Calibration] User calibration, UV adjustment
	Pro only [Measurement] Interval measurement
	Pro only [Security] User management/operation restrictions
	Pro only [Data] Data search under specified conditions; User illuminant source registration (manual input, from file, from CL-500A); Automatic selection of standards; Auto tolerance; Classification by user defined information
	Pro only [Other] QC template creation/editing/output; Macro function; External software startup
Number of files and data	Number of files that can be opened simultaneously: 10 Number of data that can be stored in a file: 10,000 (total of target data and measurement data)
Supported file formats	NX2 (.mesx2, .mtpx2), NX (.mtp, .mes, .mea; reading only) ⁹⁾ , CM-5/CR-5 (.bdt; reading only), Other (.csv (output only), .cxf), SpectraMagic DX files (.mesx) need to be converted to .mes with a conversion tool NX2 QC template (.qctp; Lite: application only)
Display languages	English, German, French, Italian, Spanish, Chinese (Simplified and Traditional), Portuguese, Russian, Turkish, Polish, Korean, Japanese

<Minimum Computing Requirements⁸⁾>

OS: Windows® 11 Pro
CPU: Intel® Core i5 2.7GHz or higher processor (recommended)
Memory: 2GB or more (4GB or more recommended)
Storage: 10GB or more
USB port: Required for dongle version
Connection to external network: Required for activation

- Windows® and Excel® are trademarks or registered trademarks of Microsoft Corporation in the USA and other countries.
- Bluetooth® is a registered trademark of Bluetooth SIG, Inc. and is used under license agreement.
- Intel® is a trademark or registered trademark of Intel Corporation in the USA and other countries.
- KONICA MINOLTA, the Konica Minolta logo and symbol mark, "Giving Shape to Ideas" and SpectraMagic are registered trademarks or trademarks of KONICA MINOLTA, INC.
- The specifications given here are subject to change without prior notice.
- Displays shown are for illustration purposes only.

¹⁾ Not available in some countries.

²⁾ For opacity (ISO 2471, TAPPI T425 89% white plate) and haze (ASTM D1003-97) measurements, software measurement procedure and calculations follow the corresponding standard. Whether the geometric requirements of the corresponding standard are met depends on the instrument used.

³⁾ When comparing two colors, please use ΔE^*_{94} (Special) if you do not want to set one as the standard.
⁴⁾ Canvas window can show up to 10 tabs (Pro edition)/2 tabs (Lite edition). However, when a file with more than 2 tabs created in Pro edition is used in Lite edition, all tabs can be viewed but only the first 2 tabs can be edited.

⁵⁾ Requires optional accessories.

⁶⁾ Available only when using CM-17d/16d Ver. 1.20 or later.

⁷⁾ CM-26dG/26d/25d Ver. 1.50 or later, CM-25cG Ver. 1.40 or later and CM-M6 Ver. 1.20 or later.

⁸⁾ The file version that can be loaded is ver. 2.00 D000 or later.

⁹⁾ The hardware of the computer system must meet or exceed the greater of the recommended system requirements for the compatible OS being used or the above specifications.

¹⁰⁾ Instruments with new firmware versions only. Instruments with old firmware versions may not be supported.

Click here for firmware versions of compatible instruments.

<https://www.konicaminolta.com/instruments/download/software/color-smx2/index.html>

<https://www.konicaminolta.com/instruments/download/software/color-smx2/index.html>



SAFETY PRECAUTIONS

For correct use and for your safety, be sure to read the instruction manual before using the instrument.

- Always connect the instrument to the specified power supply voltage. Improper connection may cause a fire or electric shock.

ISO Certifications of KONICA MINOLTA, Inc., Sakai Site



Design, development, manufacturing, manufacturing management, calibration and service (after-sales) management

Design, development, manufacturing, manufacturing management, calibration and service (after-sales) management

KONICA MINOLTA, INC.	Osaka, Japan	PHONE: (888) 473-2656 (in USA), +1(201)236-4300 (outside USA) FAX: +1(201)785-2480 E-Mail: marketing.usa@konicaminolta.com
Konica Minolta Sensing Americas, Inc.	New Jersey, U.S.A.	PHONE: +1(201)236-4300 (outside USA) FAX: +1(201)785-2480 E-Mail: marketing.usa@konicaminolta.com
Konica Minolta Sensing Europe B.V.	European HQ / BENELUX	PHONE: +31(0)30 248-1193 E-Mail: info.benelux@eu.konicaminolta.eu
	German Office	PHONE: +49(0)89 4357 156 0 E-Mail: info.germany@eu.konicaminolta.eu
	French Office	PHONE: +33(0)1 80 11 10 70 E-Mail: info.france@eu.konicaminolta.eu
	UK Office	PHONE: +44(0)1925 467300 E-Mail: info.uk@eu.konicaminolta.eu
	Italian Office	PHONE: +39 02849488 00 E-Mail: info.italy@eu.konicaminolta.eu
	Swiss Office	PHONE: +41(0)43 322-9800 E-Mail: info.switzerland@eu.konicaminolta.eu
	Nordic Office	PHONE: +46(0)31 7099464 E-Mail: info.nordic@eu.konicaminolta.eu
	Polish Office	PHONE: +48(0)21 73452-11 E-Mail: info.poland@eu.konicaminolta.eu
Konica Minolta (CHINA) Investment Ltd.	SE Sales Division	PHONE: +86(0)21-6057-1089 E-Mail: hcn_sensing@cp.konicaminolta.com
	Beijing Office	PHONE: +86(0)10-8522 1551 E-Mail: hcn_sensing@cp.konicaminolta.com
	Guangzhou Office	PHONE: +86(0)20-3826 4220 E-Mail: hcn_sensing@cp.konicaminolta.com
	Chongqing Office	PHONE: +86(0)23-6773 4988 E-Mail: hcn_sensing@cp.konicaminolta.com
	Qingdao Office	PHONE: +86(0)532-8079 1871 E-Mail: hcn_sensing@cp.konicaminolta.com
	Wuhan Office	PHONE: +86(0)27-6885 0586 E-Mail: hcn_sensing@cp.konicaminolta.com
	Shenzhen Office	PHONE: +86(0)755-2868 7535 E-Mail: hcn_sensing@cp.konicaminolta.com
	Xiamen Office	PHONE: +86(0)592-7107 399 E-Mail: hcn_sensing@cp.konicaminolta.com
Konica Minolta Sensing Singapore Pte. Ltd.	Singapore	PHONE: +65 6563-5533 E-Mail: ssg@cp.konicaminolta.com
Konica Minolta Sensing Korea Co., Ltd.	Korean HQ	PHONE: +82(0)2-523-9726 E-Mail: se.korea@konicaminolta.com
	Cheonan Office	PHONE: +82(0)41-556-9726 E-Mail: se.korea@konicaminolta.com

Addresses and telephone/fax numbers and e-mail address are subject to change without notice.
For the latest contact information, please refer to KONICA MINOLTA Worldwide Offices web page:

<https://konicaminolta.com/instruments/network>

©2025-2026 KONICA MINOLTA, INC.

9242-AE3X-41 CGBDK⑥

کلیه مدارک مطالعه شد و مورد تایید می باشد

مهر و امضای پیمانکار



اطلاعات مورد نیاز جهت درج بر روی هر پاکت

موضوع مناقصه :
پاکت الف: تضمین شرکت در مناقصه
مشخصات پیشنهاد دهنده:
نام شرکت :
آدرس :
تلفن:
نمابر:
همراه :

موضوع مناقصه :
پاکت ب: اسناد مناقصه و قیمت پیشنهادی (تمامی صفحات باید مهر و امضاء شود)
مشخصات پیشنهاد دهنده:
نام شرکت :
آدرس :
تلفن:
نمابر:
همراه :

موضوع مناقصه :
پاکت ج: مشخصات فنی/زمان تحویل/رزومه
مشخصات پیشنهاد دهنده:
نام شرکت :
آدرس :
تلفن:
نمابر:
همراه :

کلیه مدارک مطالعه شد و مورد تایید می باشد

مهر و امضای پیمانکار